## (19) 世界知的所有権機関 国際事務局



# 

## (43) 国際公開日 2005年6月2日(02.06.2005)

**PCT** 

## (10) 国際公開番号 WO 2005/049305 A1

(51) 国際特許分類7:

B29D 30/30

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/017150

(22) 国際出願日:

2004年11月18日(18.11.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ: 特願 2003-390215

2003年11月20日(20.11.2003)

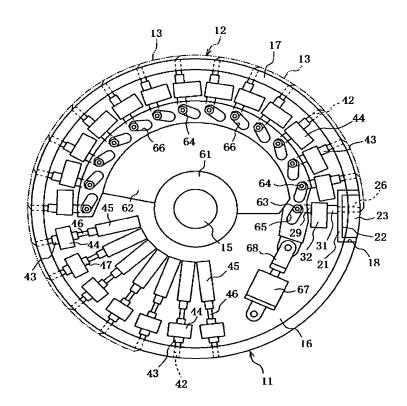
(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会 社 ブリヂストン (BRIDGESTONE CORPORATION) [JP/JP]; 〒1048340 東京都中央区京橋1丁目10番 1号 Tokyo (JP).

- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 吉井 清孝 (YOSHII, Kiyotaka) [JP/JP]; 〒1878531 東京都小平市 小川東町 3-1-1 株式会社 ブリヂストン 技術セン ター内 Tokyo (JP).
- (74) 代理人: 杉村 興作 (SUGIMURA, Kosaku); 〒1000013 東京都千代田区霞が関3丁目2番4号 霞山ビルディ ング 7 F Tokyo (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が 可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,

/続葉有/

(54) Title: TRANSFERRING DEVICE FOR SHEET MEMBER

(54) 発明の名称: シート部材の転写装置



(57) Abstract: A transferring device is constructed from a transferring drum (11) and a transfer-receiving drum (12). Adhesion regions are provided on the outer periphery of the transfer drum, the adhesion region being arranged in the circumferential direction at intervals each having the same magnitude as the width of a fine width member (13). Each of the adhesion regions is divided into a large number of low adhesion sections and a large number of high adhesion sections. Moving means is provided, the moving means immersing individual high adhesion regions more into the radially inside than the low adhesion sections. When fine width members are adhered to the transfer drum, both high and low adhesion sections are made to be flush with each other, and when a sheet member is transferred from the transfer drum to the transfer-receiving drum, the high adhesion sections are immersed by the moving means into more radially inside than the low adhesion sections. The moving means is constituted of cam followers (63) connected to each high adhesion section and displaced radially inward and outward, a pivot cam (62)

provided so as to be pivotable in the circumferential direction of the transfer drum and guiding, by pivoting, the displacement in the radially inward and outward directions of the cam followers (63), and drive means (67) for pivoting the pivoting cam (62) in the circumferential direction of the transfer drum.



ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,

IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

### 添付公開書類:

#### 一 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。

#### (57) 要約:

転写ドラム11と被転写ドラム12とで構成し、転写ドラムの外周上に、細幅部材13の幅と同ピッチで周方向に配列された複数の貼付領域を設け、貼付領域のそれぞれを、多数の低粘着区画と多数の高粘着区画と ともに、前記高粘着区画のそれぞれを低粘着区画より半径方向内側に没入させる移動手段を設け、細幅部材を転写ドラムに貼付けるときには高低粘着区画双方を同一面上に位置させ、シート部材を転写ドラムから被転写ドラムに転写するときには高粘着区画を移動手段により低粘着区画より半径方向内側に没入させるように構成し、前記移動手段を、高粘着区画にそれぞれ連結され半径方向内外に変位するカムフォロア63と、転写ドラム周方向に回動可能に設けられ、その回動によりそれらのカムフォロア63の半径方向内外の変位をガイドする回動カム62と、回動カム62を転写ドラム周方向に回動させる駆動手段67とで構成する。